



# Scheda Tecnica Art. 0003

**R 08 O**

Pagina 1 di 1

<b>Descrizione Articolo</b>	<b>Paletta mm 90 per distributori automatici di bevande</b> 	<b>Codice Art. 0003</b>
		<b>COD. A BARRE</b> 8033549290023
		<b>COD. EAN</b> 39330808750039
		<b>Codice Doganale</b> <b>39211390</b>

<b>Dati Generali</b>	<b>Tipo m.p. impiegata</b>	Atossica e idonea al contatto con alimenti (ex DM 21/03/73 e s.m.i.)
	<b>Colore</b>	TRASPARENTE
	<b>Lunghezza (cm.) (*)</b>	... 9,00
	<b>Spessore (mm) (*)</b>	...1,37
	<b>Larghezza (mm) (*)</b>	...9,00
	<b>Peso unitario (gr) (*)</b>	...0,78

<b>Confezione</b>	<b>Tipo chiusura</b>	A CALDO CON CARTA VEGETALE
	<b>N. pezzi</b>	100
	<b>Materiale</b>	POLISTIROLO EDISTIR N 1910
	<b>Stampa</b>	NO
	<b>Peso netto confezione</b>	GR 78,00
	<b>Peso lordo conf.</b>	GR 79,20

<b>Scatola</b>	<b>N. confezioni</b>	25
	<b>Peso Netto</b>	KG. 1,98
	<b>Peso netto scatola</b>	KG. 0,100
	<b>Peso Lordo</b>	KG. 2,08
	<b>Dimensioni Esterne</b>	MM 255X147X95
	<b>Volume</b>	MC 0,0003561075
	<b>Tipo Cartone</b>	CASSA AMERICANA KWMKW/343/B
	<b>Stampa Scatola</b>	DESCRIZIONE E CODICE ARTICOLO
	<b>Codice a barra</b>	SI

<b>Pallet</b>	<b>N. scatole</b>	368
	<b>N. scatole per strato</b>	23
	<b>N. strati</b>	16
	<b>Dimensione pallet</b>	CM 80X120X173
	<b>Volume pallet</b>	MC 1,6608
	<b>Peso Totale</b>	KG 780,00 (PALLET COMPRESO)
	<b>Tipo base pallet</b>	EPAL CM 80X120
	<b>Etichetta</b>	SPECIFICA DESTINAZIONE
	<b>Filmatura</b>	SI
	<b>Copertura</b>	NO ( A RICHIESTA )

<b>Annotazioni</b>	<b>Tolleranze</b>	Le indicazioni sopra riportate (*) si intendono espresse con una tolleranza dell'1%
	<b>Conformità Materie Prime</b>	Le materie prime impiegate, provengono da fornitori qualificati che ne garantiscono le caratteristiche e risultano adeguate per la produzione di manufatti destinati a venire a contatto con alimenti; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta
	<b>Conformità Prodotti</b>	I prodotti realizzati, periodicamente sono sottoposti a prove, al fine di verificarne le caratteristiche ed i requisiti di "alimentarietà"; l'esecuzione di tali "esami" avviene presso laboratori di prova specializzati nell'esecuzione di test di cessione ai sensi di DM 21/03/73 e successive modifiche ed integrazioni i; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta
	<b>Certificazione di sistema</b>	L'organizzazione aziendale risulta certificata ai sensi della normativa internazionale UNI EN ISO 9001/2000, da parte di Organismo di Certificazione (SGS Italia Spa cert. n. IT06/0225)
	<b>Rintracciabilità</b>	L'organizzazione garantisce la Rintracciabilità interna/esterna (dalla fase di acquisto delle materie prime fino ai processi distributivi e di vendita dei prodotti finiti), al fine di consentire l'immediata correlazione tra i lotti delle materie prime e quelli del prodotto finito oltre che per garantire al mercato ed ai consumatori, la capacità di affrontare adeguate ed efficaci campagne di "richiamo", così come previsto dalle normative vigenti a livello nazionale e comunitario
	<b>Autocontrollo in termini di igiene</b>	Durante le lavorazioni, gli Operatori controllano lo stato ed il funzionamento della "linea di produzione" ed, in genere, di tutte le attrezzature di processo, predisponendo le opportune verifiche (es. verifiche microbiologiche delle superfici che vengono a contatto con le palette, verifica presenza corpi estranei, tracce di polvere, residui di detergenti, e qualunque altro fattore potenzialmente "inquinante", ecc.)