



Scheda Tecnica 2013

R 08 O

Pagina 1 di 1

**Descrizione
Articolo**

Paletta mm 105 per distributori automatici di bevande



Codici art.0005

**Codice barre
8033549290054**

**Codice EAN
39330808750053**

**Codice Doganale
39211390**

Dati Generali

Tipo m.p. impiegata	Atossica e idonea al contatto con alimenti (ex DM 21/03/73 e s.m.i.)
Colore	TRASPARENTE
Lunghezza (cm.) (*)	10,5
Spessore (mm) (*)	1,40
Larghezza (mm) (*)	9,30
Peso unitario (gr) (*)	88

Confezione

Tipo chiusura	A CALDO CON CARTA VEGETALE
N. pezzi	100
Materiale	POLISTIROLO EDISTIR N 1910
Stampa	NO
Peso netto confezione	GR 88,00
Peso lordo conf.	GR. 89,20

Scatola

N. confezioni	25
Peso Netto	KG. 2,230
Peso netto scatola	KG. 0,100
Peso Lordo	KG. 2,330
Dimensioni Esterne	MM 245X145X110
Volume	MC 0,000390775
Tipo Cartone	CASSA AMERICANA KWMKW/343/B
Stampa Scatola	DESCRIZIONE E CODICE ARTICOLO
Codice a barra	SI

Pallet

N. scatole	345
N. scatole per strato	23
N. strati	15
Dimensione pallet	CM 80X120X185
Volume pallet	MC 1,776
Peso Totale	KG 815 (PALLET COMPRESO)
Tipo base pallet	EPAL CM 80X120
Etichetta	SPECIFICA DESTINAZIONE
Filmatura	SI
Copertura	NO (A RICHIESTA)

Annotazioni

Tolleranze	<i>Le indicazioni sopra riportate (*) si intendono espresse con una tolleranza dell'1%</i>
Conformità Materie Prime	<i>Le materie prime impiegate, provengono da fornitori qualificati che ne garantiscono le caratteristiche e risultano adeguate per la produzione di manufatti destinati a venire a contatto con alimenti; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta</i>
Conformità Prodotti	<i>I prodotti realizzati, periodicamente sono sottoposti a prove, al fine di verificarne le caratteristiche ed i requisiti di "alimentarietà"; l'esecuzione di tali "esami" avviene presso laboratori di prova specializzati nell'esecuzione di test di cessione ai sensi di DM 21/03/73 e successive modifiche ed integrazioni i; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta</i>
Certificazione di sistema	<i>L'organizzazione aziendale risulta certificata ai sensi della normativa internazionale UNI EN ISO 9001/2008, da parte di Organismo di Certificazione (SGS Italia Spa cert. n. IT06/0225)</i>
Rintracciabilità	<i>L'organizzazione garantisce la Rintracciabilità interna/esterna (dalla fase di acquisto delle materie prime fino ai processi distributivi e di vendita dei prodotti finiti), al fine di consentire l'immediata correlazione tra i lotti delle materie prime e quelli del prodotto finito oltre che per garantire al mercato ed ai consumatori, la capacità di affrontare adeguate ed efficaci campagne di "richiamo", così come previsto dalle normative vigenti a livello nazionale e comunitario</i>
Autocontrollo in termini di igiene	<i>Durante le lavorazioni, gli Operatori controllano lo stato ed il funzionamento della "linea di produzione" ed, in genere, di tutte le attrezzature di processo, predisponendo le opportune verifiche (es. verifiche microbiologiche delle superfici che vengono a contatto con le palette, verifica presenza corpi estranei, tracce di polvere, residui di detergenti, e qualunque altro fattore potenzialmente "inquinante", ecc.)</i>