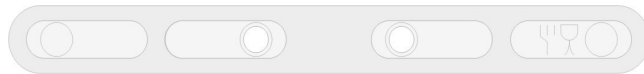




Scheda Tecnica

Paletta Caffè cm 9 monouso incartata singolarmente



Codici Art.0002
A barre
8033549290009
EAN
39330808750022
Codice Doganale
39211390

Descrizione Articolo

Dati Generali	Tipo m.p. impiegata	Atossica e idonea al contatto con alimenti (ex DM 21/03/73 e s.m.i.)
	Colore	TRASPARENTE
	Lunghezza (cm.) (*)	9,00
	Spessore (mm) (*)	1,23
	Larghezza (mm) (*)	8,50
	Peso netto unit. Carta	027
	Peso unit.paletta.gr (*)	0,62

Confezione	Tipo chiusura	A CALDO CON CARTA VEGETALE
	N. pezzi	50
	Materiale	POLISTIROLO EDISTIR N 1910
	Stampa	A RICHIESTA
	Peso netto carta	Gr 0,27
	Peso lordo confezione	Gr 44,50

Scatola	N. confezioni	200
	Peso Netto	KG. 8,900
	Peso netto scatola	KG. 0,600
	Peso Lordo	KG.9,500
	Dimensioni Esterne	MM 590x395x175
	Volume	MC 0,04078375
	Tipo Cartone	CASSA AMERICANA KWUSKE/362/B
	Stampa Scatola	DESCRIZIONE E CODICE ARTICOLO IN VARIE LINGUE
	Codice a barra	SI

Pallet	N. scatole	48
	N. scatole per strato	04
	N. strati	12
	Dimensione pallet	CM 80x120x228
	Volume pallet	MC 2,1888
	Peso Totale	KG. 471,00 (PALLET COMPRESO)
	Tipo base pallet	EPAL CM 80x120
	Etichetta	SPECIFICA DESTINAZIONE
	Copertura	NO (A RICHIESTA)

Annotazioni	Tolleranze	Le indicazioni sopra riportate (*) si intendono espresse con una tolleranza dell'1%
	Conformità Materie Prime	Le materie prime impiegate, provengono da fornitori qualificati che ne garantiscono le caratteristiche e risultano adeguate per la produzione di manufatti destinati a venire a contatto con alimenti; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta
	Conformità Prodotti	I prodotti realizzati, periodicamente sono sottoposti a prove, al fine di verificarne le caratteristiche ed i requisiti di "alimentarietà"; l'esecuzione di tali "esami" avviene presso laboratori di prova specializzati nell'esecuzione di test di cessione ai sensi di DM 21/03/73 e successive modifiche ed integrazioni i; la relativa documentazione risulta archiviata presso i nostri uffici e saranno resi disponibili su richiesta
	Certificazione di sistema	L'organizzazione aziendale risulta certificata ai sensi della normativa internazionale UNI EN ISO 9001/2008, da parte di Organismo di Certificazione (SGS Italia Spa cert. n. IT06/0225)
	Rintracciabilità	L'organizzazione garantisce la Rintracciabilità interna/esterna (dalla fase di acquisto delle materie prime fino ai processi distributivi e di vendita dei prodotti finiti), al fine di consentire l'immediata correlazione tra i lotti delle materie prime e quelli del prodotto finito oltre che per garantire al mercato ed ai consumatori, la capacità di affrontare adeguate ed efficaci campagne di "richiamo", così come previsto dalle normative vigenti a livello nazionale e comunitario
	Autocontrollo in termini di igiene	Durante le lavorazioni, gli Operatori controllano lo stato ed il funzionamento della "linea di produzione" ed, in genere, di tutte le attrezzature di processo, predisponendo le opportune verifiche (es. verifiche microbiologiche delle superfici che vengono a contatto con le palette, verifica presenza corpi estranei, tracce di polvere, residui di detersivi, e qualunque altro fattore potenzialmente "inquinante", ecc.)